

Eksenel Metal Körüklü Kompansatör

Ayvaz metal körüklü genleşme derzleri en son CAD ve üretim teknikleri kullanılarak tasarlanıp üretilmektedir. Genleşme derzlerinin ana kullanım alanları boru hattı uygulamalarıdır. Kompansatörlerimiz endüstrinin bu tür ihtiyaçlarını karşılamak için sürekli olarak kullanılmaktadır.

Eksenel genleşme derzleri, boru hattı eksenile hizalı hareketleri absorbe edecek şekilde tasarlanmıştır. Boru hattına harekete uygun olarak monte edilirler. Basınç kuvvetine direnmek ve körüğü sıkıştırmak için sistemin her iki ucunda birer ankraj gerekir. Uygun boru hizalama kılavuzları gereklidir.

EKSENEL SIKIŞTIRMA

Bir Genleşme Derzinin boyuna eksen boyunca boyutsal kısalması. Eksenel sıkıştırma, eksenel hareket, çapraz veya sıkıştırma olarak anılır.

EKSENEL UZATMA

Bir Genleşme Derzinin boyuna eksen boyunca boyutsal olarak uzatılması. Eksenel uzatma, eksenel hareket, çaprazlama, uzama veya uzatma olarak anılır.

Tasarım

Körük Malzemesi: Paslanmaz Çelik AISI 321 (Ops. 304,316L, 316TI, 309)

Bağlantı Tipleri: Sabit ve Yüzer Flanşlı, Kaynaklı Uçlu ve Yivli, Dişli

Flanş Malzemesi: Standart olarak PN 16, St.37.2, istek üzerine malzeme özelleştirilebilir

İç Kılıf: Talep üzerine AISI 321 paslanmaz çelik (Ops. 304, 316L, 316TI, 309) mevcuttur

Çalışma Sıcaklığı: -10°C/+550°C

Çalışma Basıncı: Standart basınç değeri PN16'dır

PN 2,5- PN 63 farklı basınç oranlarında üretilebilir.

Sabit Flanşlı

- 30 mm'lik hareket
- İç manşonlu 30 mm hareket
- İç manşonlu 60 mm hareket

Döner Flanş

- 30 mm'lik hareket
- İç manşonlu 30 mm hareket
- İç manşonlu 60 mm hareket

Kaynaklı Uç

- 30 mm'lik hareket
- İç manşonlu 30 mm hareket
- İç manşonlu 60 mm hareket

